

Notre environnement

La Résidence Les Jonquilles est installée dans le 13^e arrondissement de Marseille, entre les quartiers de Beaumont et des Olives.

D'architecture moderne et de construction récente, elle est très lumineuse et offre un cadre de vie raffiné et sécurisé. Elle dispose de beaux jardins ombragés où les résidents aiment se retrouver.



Nos solutions d'accueil

♥ Séjour permanent

Un accompagnement 24h/24 et 7j/7 dans un environnement adapté et sécurisé lorsque la prise en charge médicalisée est nécessaire.

♥ Court séjour

Pour une convalescence, en sortie d'hospitalisation, un besoin ponctuel de repos ou pendant les vacances de vos proches...

♥ Unité Alzheimer

Un accompagnement spécifique pour les personnes souffrant de la maladie d'Alzheimer ou de troubles apparentés.

Pour vous rendre à la résidence

- **En voiture**
Facilement accessible par la rocade L2, sortie "La Rose"
Possibilité de parking gratuit à disposition des visiteurs
- **En métro**
Ligne 1, arrêt "Frais Vallon", puis bus ligne 6
- **En bus**
Ligne 6, arrêt "Les Roses"



Résidence Les Jonquilles

130 chemin des Jonquilles - 13013 Marseille

Tél.: 04 91 66 22 24 - Fax: 04 91 66 41 34

jonquilles-marseille@domusvi.com

Retrouvez toute l'actualité de notre résidence sur

www.residencelesjonquilles.com

0 800 145 819 Service & appel gratuits

L'offre DomusVi à proximité

- **Résidence seniors Les Templitudes**
Aix-en-Provence - Tél. : 04 42 96 36 37

Résidence médicalisée Les Jonquilles Marseille



Document & photos non contractuels - Crédits photos : DR, Meero, Blacknegative - Juillet 2020
Siège social : Les Jonquilles - 130 chemin des Jonquilles - 13013 Marseille - SAS au capital de 2.946.670 € - 823 458 179 RCS Nanterre - APE 8770A - L'abus d'alcool est dangereux pour la santé, consommez avec modération - Ne pas jeter sur la voie publique.



Domus 
En toute confiance



Un lieu conçu pour votre confort et votre bien-être

- **Plusieurs jardins et terrasses aménagés** et fleuris, un grand patio agrémenté d'un petit pont de bois, de pergolas, de chemin de promenade, de bancs et de salons de jardin
- **Des espaces intérieurs spacieux** et très lumineux, une décoration soignée
- **Des salons de détente**, une bibliothèque
- **Des chambres personnalisables** avec salle de bains individuelle, télévision et accès internet en wifi
- **Une salle de kinésithérapie**, une balnéothérapie, un espace multisensoriel, un jardin thérapeutique
- **Un salon de coiffure** et d'esthétique (voir tarifs affichés)
- **Les animaux de compagnie bienvenus** sous conditions
- **L'application FamilyVi qui favorise le lien** entre familles et résidents : un kiosque d'information, une boutique en ligne, une conciergerie



Nos atouts

- ♥ **Une résidence récente** et lumineuse dans un environnement verdoyant
- ♥ **Une spécialisation** dans la prise en charge de la maladie d'Alzheimer, une équipe attentive et bienveillante
- ♥ **Des activités ludiques variées**, des ateliers à visée thérapeutique

La restauration DomusVi

- **Des repas variés** et savoureux cuisinés sur place
- **Des fruits et légumes de saison** privilégiés
- **Des menus élaborés** par une diététicienne
- **Le respect des préférences** et régimes alimentaires
- **Le petit-déjeuner servi en chambre**, le déjeuner et le dîner au restaurant
- **Un restaurant** ouvert aux invités sur réservation
- **Des vins à la carte**



Des activités et animations à partager

- **Des animations** pour votre détente et susciter votre curiosité : bien-être et relaxation, spectacles de danse et de musique...
- **Des activités divertissantes** : revue de presse, jeux de société, scrabble, quiz, loto...
- **Des ateliers à visée thérapeutique** : mémoire, musicothérapie, arthérapie, médiation animale...
- **Des activités intergénérationnelles** avec les enfants des écoles du quartier
- **Des sorties variées** : musée, parc, plage...



L'accompagnement personnalisé DomusVi



- **La permanence mutualisée d'une infirmière** de nuit
- **Un partenariat avec un service de radiologie** mobile à domicile
- **Un pack de consultations annuelles** auditive, dentaire et ophtalmologique
- **Une entrée en résidence étudiée** avec vous et vos proches
- **Une écoute attentive** pour déterminer votre projet de soin
- **Une attention permanente** à votre bien-être
- **Un dialogue favorisé** avec vos proches
- **Une équipe formée et qualifiée** à votre écoute, des professionnels libéraux peuvent compléter la prise en charge