



Notre environnement

La Résidence Les Séolanes est installée dans le quartier des Olives, à proximité des secteurs résidentiels d'Allauch et de Plan-de-Cucques.

Son parc ombragé lui offre un environnement très calme. La proximité des commerces permet de s'y rendre pour quelques courses ou se promener. La résidence est par ailleurs facilement accessible par le réseau routier et les transports publics.



Nos solutions d'accueil

● Séjour permanent

Un accompagnement 24h/24 et 7j/7 dans un environnement adapté et sécurisé lorsque la prise en charge médicalisée est nécessaire.

● Court séjour

Pour une convalescence, en sortie d'hospitalisation, un besoin ponctuel de repos ou pendant les vacances de vos proches...

● Unité Alzheimer

Un accompagnement spécifique pour les personnes souffrant de la maladie d'Alzheimer ou de troubles apparentés.



Pour vous rendre à la résidence

- En voiture
Proche des accès autoroutiers et L2
À 15 minutes du centre-ville de Marseille
Possibilité de parking gratuit à disposition des visiteurs
- En bus
Lignes 2, 142, 143 et 144, arrêt "La Ravelle"
- En métro
Ligne 1 "La Fourragère-La Rose", arrêt au terminus "La Rose"
- En train
Gare Saint-Charles à 15 minutes en voiture
- En avion
Aéroport de Marseille-Provence à 29 km

Document & photos non contractuels • Crédits photos : DR, Meero, Blacknegative • Novembre 2019 - APE 8730A - RCS MARSEILLE - au capital de 314 000 € - 501 479 638 RCS MARSEILLE - LES SÉOLANES - siège social : 8 rue Simone Weil - 1303 Marseille SARL

Résidence médicalisée

Les Séolanes Marseille



L'offre DomusVi à proximité

- Résidence seniors
Les Templitudes - Aix-en-Provence
Tél. : 01 85 53 14 70



Domus 
En toute confiance



Un lieu conçu pour votre confort et votre bien-être

- **Un parc ombragé et calme**, aménagé de chemins de promenade et d'espaces de repos, une terrasse agrémentée d'une pergola
- **Une résidence organisée** autour d'une partie dédiée aux lieux de vie et reliée à un bâtiment ancien rénové "La Bastide" et à un autre moderne "Les Clarions"
- **Des espaces de vie spacieux**, lumineux, ouverts sur le jardin, une décoration chaleureuse et soignée
- **Des salons** répartis dans toute la résidence pour se reposer, jouer, regarder la télévision, lire...
- **Des chambres rénovées** et personnalisables avec salle de bains individuelle ; des chambres doubles ou communicantes permettent d'accueillir des couples
- **Une salle kinésithérapie**, un jardin thérapeutique
- **Un salon de coiffure** et d'esthétique (voir tarifs affichés)
- **Les animaux de compagnie bienvenus** sous conditions



Nos atouts

- **Une résidence citadine** avec un parc ombragé et calme, et facilement accessible
- **Une restauration de qualité** privilégiant le "fait maison"
- **Des animations ludiques** et des sorties variées et régulières



La restauration DomusVi

- **Des repas variés** et savoureux cuisinés sur place
- **Des fruits et légumes de saison** privilégiés
- **Des menus élaborés** par une diététicienne
- **Le respect des préférences** et régimes alimentaires
- **Le petit-déjeuner servi en chambre**, le déjeuner et le dîner au restaurant
- **Un restaurant** ouvert aux invités sur réservation
- **Des vins à la carte**

Des activités et animations à partager

- **Des animations** pour votre détente et susciter votre curiosité : réveil musical, création florale, quiz informatique...
- **Des activités comme à la maison**, divertissantes : patisserie, jeux de société...
- **Des ateliers** à visée thérapeutique : mémoire, médiation animale, art-thérapie, gymnastique douce...
- **Des activités intergénérationnelles** avec les enfants de l'école maternelle et du centre aéré
- **Des sorties variées** : promenades au bord de la mer, visites culturelles, à la ferme, au cinéma...



L'accompagnement personnalisé DomusVi

- **Une entrée en résidence étudiée** avec vous et vos proches
- **Une écoute attentive** pour déterminer votre projet de soin
- **Une attention permanente** à votre bien-être
- **Un dialogue favorisé** avec vos proches
- **Une équipe formée et qualifiée** à votre écoute, des professionnels libéraux peuvent compléter la prise en charge